

**ОАО «САМАРАНЕФТЕГАЗ»****Отзыв о проведении азотно-кислотной обработки скважины №41 Винно-Банновского месторождения**

Специалистами ООО «Пакер Сервис» в мае 2012 года проведена технологическая операция по обработке призабойной зоны азотно-кислотным составом по технологии «**Nitrogen AcidCombo**»@ с использованием оборудования ГНКТ и азотной криогенной установки на скважине **№41 Винно-Банновского** месторождения ОАО «Самаранефтегаз».

На протяжении нескольких лет предприятие ООО «Пакер Сервис» совместно с ЗАО «Химеко-Ганг» сотрудничает в разработке и подборе составов химических реагентов для обработки призабойных зон под конкретные скважинные условия.

Испытанная технология «**Nitrogen AcidCombo**»@ по обработке призабойной зоны скважины азотно-кислотным составом с помощью комплекса ГНКТ признана нами надёжной и эффективной.

Специалисты ООО «Пакер Сервис» в процессе работы проявили требуемую квалификацию.

Эффективность данных работ на скважине №41 Винно-Банновского месторождения подтверждается стабильным дебитом, скважина пущена 16.05.12г с параметрами:  $Q_{ж}=38\text{м}^3/\text{сут}$ ,  $Q_{н}=29,94\text{т}/\text{сут}$ , 6,2%.

Рекомендую данную технологию к применению на фонде ОАО «Самаранефтегаз».

**Менеджер по разработке ЦГМ УРМ  
ОАО «Самаранефтегаз»**

**М.Н.Данилов**